

«Механика СК-12»

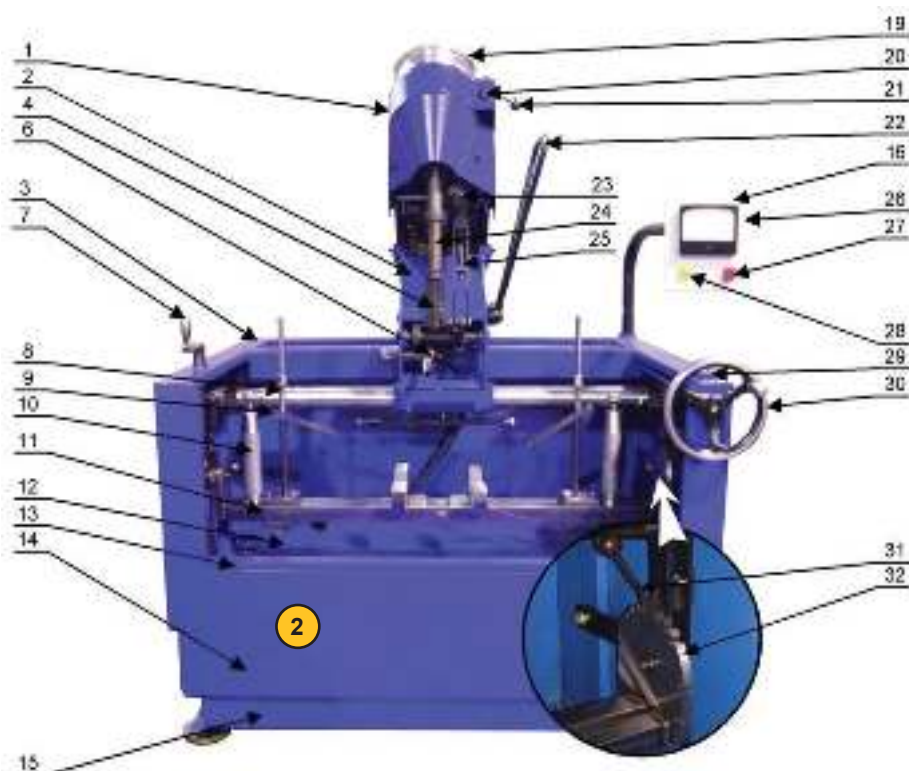
Полуавтоматический хонинговальный станок

Компания «Механика» предлагает полуавтоматический хонинговальный станок модели «СК-12». Станок предназначен для обработки (хонингования) цилиндров рядных и V-образных двигателей внутреннего сгорания, а также любых других цилиндрических отверстий, с заданными диаметром и длиной.

Может использоваться как в условиях небольших ремонтных мастерских, так и в крупных машиностроительных производствах.



Допустимые диаметры обрабатываемых отверстий, мм	30...150
Допустимая длина обрабатываемых отверстий, мм	80...280
Допустимые габариты и масса обрабатываемого блока цилиндров	
Длина, мм	до 1100
Высота, мм	до 450
Ширина, мм	до 450
Масса, кг	до 300
Габаритные размеры и масса станка (L x B x H), мм	
при горизонтальном положении главной рабочей головки	1660 x 1530 x 1690
при поднятой главной рабочей головке	1660 x 1530 x 1925
Масса, кг (без смазочно-охлаждающей жидкости)	920
Емкость бака для смазочно-охлаждающей жидкости, л	255
Параметры электропитания	
Род тока	переменный, трехфазный
Потребляемая мощность, кВт	2,0
Номинальное напряжение питания, В	380
Частота сети, Гц	50



1. главная рабочая головка (в дальнейшем ГРГ)
2. каретка
3. корпус
4. хонинговальная головка (в дальнейшем ХГ)
5. дверца электрического шкафа
6. кран подачи СОЖ
7. рычаг положения поворотного стола
8. стяжной винт
9. вилка крепления
10. винтовой домкрат
11. поворотный стол
12. масляный поддон
13. защитный экран
14. масляный резервуар
15. основание

16. стойка пульта управления
17. болт заземления
18. виброопора
19. корона
20. лампа сигнализации включения главного привода
21. рычаг сцепления
22. рычаг положения ГРГ
23. шкала вертикального перемещения шпинделя ГРГ



24. инструментальный узел
25. устройство компенсации вертикального хода ГРГ
26. пульт управления
27. кнопка аварийного останова
28. лампа сигнализации нижнего положения ГРГ
29. кнопка временной задержки
30. штурвал перемещения каретки
31. рычаг фиксации поворотного стола
32. лимб угла наклона поворотного стола
33. задняя опора каретки
34. розетка лампы освещения
35. дверца масляного насоса
36. дверца системы очистки СОЖ
37. дверца боковая



Стандартная комплектация поставки

Наименование	Фото	Кол-во	Примечание	Артикул
Станок в сборе	1,2,3	1 шт.		0007-СК-12
Инструкция по эксплуатации	-	1 шт.		-
Хонинговальная головка «СК-12-76127»	4	1 шт.	Диапазон диаметров 76...127 мм. Поставляется без холдеров, брусков и направляющих	0007-Х/Г для СК12 std
Холдеры под бруски и направляющие	5	2 компл.	Комплекты предназначены для установки черновых и чистовых абразивных брусков и капролоновых направляющих к ним	0002-Хол-41 0002-Хол-52 0002-Хол-напр.
Приспособление для установки брусков в размер (ПУБР)	6	1 шт.	Предназначено для подбора пластин оптимального размера на обрабатываемый диаметр цилиндра	0003-СК-3155А
Плоско-параллельная опора (в сборе)	7	2 шт.		-
Винтовой домкрат	8	2 шт.		0007-Домкрат
Винт стяжной	9	2 шт.		-
Вилка крепежная	10	2 шт.		-
Виброопоры (ТУ 2-024-5997-87)	11	4 шт.		0003-Опора
Вилка электрическая силовая	-	1 шт.		-
Вилка электрическая лампы освещения	-	1 шт.		-



Дополнительное оборудование

Наименование	Фото	Примечание	Артикул
Хонинговальная головка «СК-12-6689»	12а	Диапазон диаметров 66...89 мм	0007-Х/Г мини
Хонинговальная головка от 30 мм	12б		0007-Х/Г 30мм
Хонинговальная головка до 150 мм	12с		0007-Х/Г 150мм
Приспособление для демонтажа изношенных брусков и установки новых комплектов	14	Приспособление для демонтажа изношенных брусков и установки новых комплектов	0007-ППБ
Холдеры под бруски с направляющими		Комплекты предназначены для установки черновых и чистовых абразивных брусков и капролоновых направляющих к ним	0002-Хол-41 0002-Хол-52 0002-Хол-напр.
Холдеры под алмазные бруски	15	Предназначены для наклейки алмазных брусков	0002-Хол-алмаз
Холдеры под щетки «OSBORN»		Предназначены для наклейки щеток типа «OSBORN»	0002-Хол-Osborn
Комплект хонинговальных брусков ЕНУ 123/525	16	Бруски типа «123» - для черновой обработки, «525» - для чистовой 1 к-т рассчитан на обработку 25...30 блоков ДВС	0001-S-EHU-123 0001-S-EHU-525
Брусок алмазный АБХ АС20 250/200	17	уточнять наличие	АБХ АС20 250/200
Направляющая капролоновая	18		0002-капролон
Щетки «OSBORN» (Щетки для крацевания)*	19	Предназначены для финишной обработки хонингованных цилиндров	0003-OSBORN/1
Сепаратор магнитный	20	Служит для удаления продуктов хонингования (мелкой стальной или чугунной стружки) из СОЖ, что продлевает срок ее службы и повышает качество обработки	0023-Сепаратор
Концентрат СОЖ Рикомс	21	216,5 л	0018-Сож-Рикомс

* Щетка «OSBORN» - из нейлоновых нитей с кремниевыми кристаллами. При обработке щетками (крацевании): размер цилиндра не меняется, хонингованная поверхность очищается от продуктов обработки, притупляются острые кромки на поверхности. Чистота поверхности после указанной обработки составляет Ra 0,66.